



Sono aperte le iscrizioni al corso di formazione professionale per

TECNICO DELLE ATTIVITA' DI INSTALLAZIONE, PROGRAMMAZIONE E MANUTENZIONE DI SISTEMI DI PROGRAMMAZIONE E CONTROLLO DELLA PRODUZIONE INDUSTRIALE

Finanziato dalla Regione Marche con D.D.P.F. n. 706/IFD del 27/06/2018- D.D.P.F. n. 545/IFD del 18/06/2020- cod. 1019611

POR MARCHE FSE 2014-2020 – ASSE 1 P. Inv. 8.1 R.A. 8.5

FINALITA' DEL CORSO E FIGURA FORMATA

L'intervento ha l'obiettivo di formare un tecnico in grado di curare l'installazione, la programmazione e la manutenzione dei sistemi di programmazione e controllo della produzione e di trasmissione dei dati negli impianti industriali contraddistinti da automazione. Questa figura si occupa anche degli interventi di installazione e configurazione dell'hardware, di adattare ed interfacciare gli impianti ed i macchinari di produzione e dello sviluppo del software di gestione.

- Il tecnico può trovare impiego in aziende industriali organizzate o di automazione industriale; può intraprendere un lavoro autonomo e/o attività imprenditoriale.

DESTINATARI E REQUISITI

Il corso, **COMPLETAMENTE GRATUITO**, è rivolto a n. 15 ALLIEVI INOCCUPATI O DISOCCUPATI più 3 uditori, ai sensi delle disposizioni di legge vigenti e quindi iscritti al Centro per l'Impiego, residenti o domiciliati nella Regione Marche, maggiorenni o che abbiano assolto l'obbligo scolastico.

SINTESI DEL PROGRAMMA DIDATTICO

Il corso ha una durata di 500 ore di cui 350 di aula, 150 di stage più 8 ore di esame

Programmazione e impiego in ambito industriale; n. 40 ore
Misure e metrologia; ore n. 10

Elementi di elettronica e elettrotecnica; ore n. 20

Informatica di base ed elementi di programmazione; ore n. 20

Elementi di meccanica e scienza dei materiali; ore n. 20

Macchine CNC: tecnologie, architettura, configurazione, installazione e programmazione; ore n. 30

Installazione e configurazione sistemi dedicati Realtime: schede Arduino e Raspberry; ore n. 20

Ambienti 3D – scanner ed elementi di prototipazione; ore n. 20

Programmazione e progettazione CAD/CAM; ore n. 50

CAD 2D - 3D; ore n. 68

Aggiornamento e manutenzione software per la programmazione e progettazione CAD/CAM; ore n. 20

Aggiornamento e manutenzione software PLC programmazione e impiego in ambito Industriale; ore n. 10

Macchine CNC: aggiornamento hardware e software; ore n. 10

Sicurezza sul lavoro e sicurezza ambientale; ore n. 12

Stage aziendale; n. 150 ore

– Totale 500 ore

Esame finale 8 ore

DURATA E MODALITA' DI SVOLGIMENTO

Il corso ha una durata di 500 ore di cui 350 di aula e 150 ore di stage in aziende del settore e si svolgerà prevalentemente a **URBINO** presso **ITIS E. MATTEI** Via L. Pacioli, 22 nel periodo **ottobre 2020 – aprile 2021**

SELEZIONI

Qualora le domande d'iscrizione pervenute siano maggiori dei posti disponibili, si effettuerà una selezione il giorno **29/09/2020** dalle ore 9.00 prova scritta e a seguire colloquio presso la sede di **Confindustria Marche Nord sede di Pesaro**, in Via Cattaneo, 34 nel rispetto del Protocollo Sicurezza nella prevenzione dell'epidemia da Covid-19 e secondo le disposizioni previste dalla DGR n. 802/12 che consisterà in:

- valutazione titoli di studio, requisiti professionali (0-15 punti);

- prova scritta sulle tematiche principali individuate nel percorso didattico e di cultura generale (0-35)

- colloquio sulle materie oggetto del corso e/o motivazione alla partecipazione e curriculum vitae (0-50 punti).

I candidati, per essere ammessi alle attività formative, dovranno aver conseguito un punteggio minimo di 60/100. La mancata presentazione nel giorno, nel luogo e all'ora previsti comporta l'esclusione dalla selezione.

L'ALLIEVO NON SARÀ AMMESSO AL CORSO QUALORA:

Dalla domanda si dovesse evincere la mancanza di uno dei requisiti di accesso;

Non si presenti all'eventuale selezione (nel caso in cui le domande fossero superiori ai posti disponibili);

Non presenti, entro il termine stabilito, gli eventuali documenti richiesti ad integrazione della domanda.

PRESENTAZIONE DELLE DOMANDE

La domanda di adesione dovrà essere redatta su apposito modulo denominato "Domanda di iscrizione interventi" scaricabile dal sito internet www.confindustria.pu.it e presentata unitamente alla seguente documentazione:

- copia di un documento di identità in corso di validità;

- Curriculum vitae firmato in originale e redatto **ESCLUSIVAMENTE** utilizzando il modulo denominato "Modello Curriculum" scaricato dal sito. La documentazione richiesta dovrà pervenire, a pena di esclusione, spedita per mezzo PEC o con **RACCOMANDATA A/R** (farà fede il timbro postale) **entro e non oltre il 25/09/2020** al seguente indirizzo: Assindustria Consulting Srl, Via Curiel, 35, 61121 Pesaro. PEC: assindustriaconsulting@legalmail.it; sulla busta dovrà essere specificata la denominazione esatta del corso ed il numero del progetto 1019611.

TITOLO RILASCIATO

Il corso ha una durata di **500 ore** di cui **350 di aula**, **150 ore di stage** + **8 ore di esame**. Al termine del corso, a coloro che avranno frequentato almeno il 75% del monte ore corso e previo superamento dell'esame finale basato su prova pratica e su prova orale, sarà rilasciato l'attestato di qualifica professionale, ai sensi della legge 845/78, di **TECNICO DELLE ATTIVITA' DI INSTALLAZIONE, PROGRAMMAZIONE E MANUTENZIONE DI SISTEMI DI PROGRAMMAZIONE E CONTROLLO DELLA PRODUZIONE INDUSTRIALE** cod. 176 – EQF4 ai sensi della D.G.R. 1412 del 22/12/2014 Repertorio Regionale dei Profili Professionali.

PER INFORMAZIONI

Assindustria Consulting Srl

Paolo Cioppi – tel. 0721383219 – p.cioppi@assindustriaconsulting.it

Beatrice Ravagli – tel. 0721383301 – b.ravagli@assindustriaconsulting.it